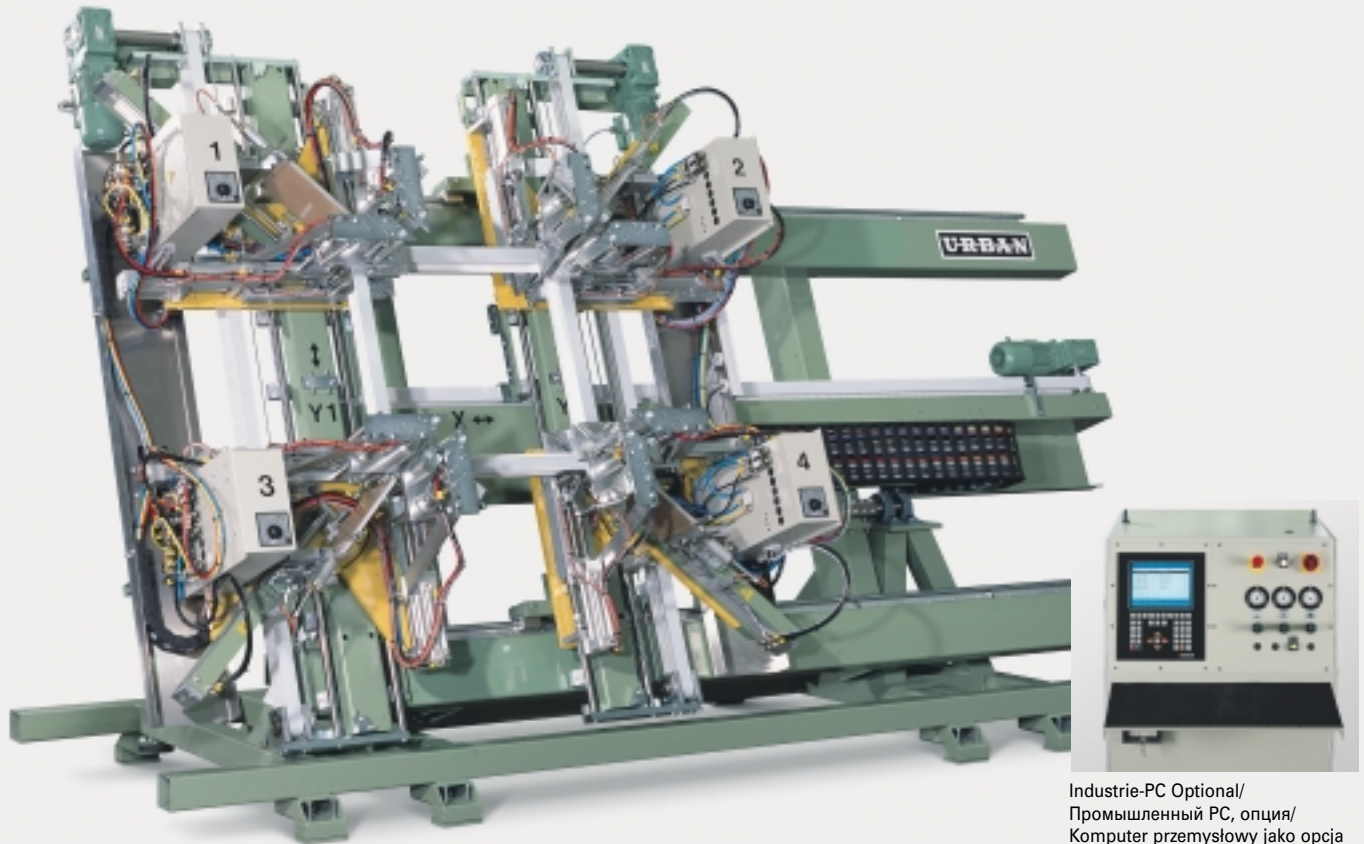
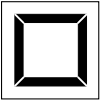


Bewährte 4-Punkt

Испытанная 4-ёх головочная

Doskonale sprawdzona 4-punktowa

AKS 1800



Industrie-PC Optional/
Промышленный PC, опция/
Komputer przemysłowy jako opcja

AKS 1805
Mit Schweißraupenbegrenzung: 2 mm
AKS 1810
Mit beheizter Messer-Schweißraupenbegrenzung: 0,2 mm

- Vertikal-Vierpunkt-Schweißautomat für die Verschweißung von PVC Profilen in einem Winkel von 90°.
- Flexible Fertigung durch schnelles Wechseln der Außenkontur-Zulagen mittels schraubenlosem Anschlagssystem, z.B. Blendrahmen/Flügel usw.
- Automatische Anpassung der Spannzylinder an die jeweilige Profilhöhe.
- Automatische Anpassung der Angleichzeit an die verschiedenen Profiquerschnitte.
- Das Ausgleich-Schweißsystem ermöglicht das verschweißen von Profilstäben mit einer Zuschnitttoleranz bis + 3 mm.
- Parallelschubverfahren der Schweißschlitzen zur Erhöhung der Eckfestigkeit.
- Wartungsfreundlich durch gute Zugänglichkeit der einzelnen Bauelemente.
- Leichtes Reinigen und Wechseln des Teflonwebes am Heizelement.
- Vertikale Profilbestückung in ergonomisch günstiger Bedienerposition.
- Vorwählbare Einlegeposition der oberen und unteren Schweißköpfe für bequemes Einlegen der Profilstäbe.

AKS 1805
С ограничением сварочного наплава: 2мм
AKS 1810
Ограничение сварочного наплава 0,2 мм, с обогреваемыми фиксирующими платами

- Вертикальный четырёхголовочный автомат для сваривания ПВХ профиля под углом 90°.
- Гибкое использование машины для сваривания рам и створок за счёт быстрой смены цулаг.
- Автоматическая настройка фиксирующего цилиндра на необходимую высоту профиля.
- Автоматическая настройка времени выравнивания к различному сечению профиля.
- Система сваривания „в размер“ позволяет сваривание профиля при нарезке с допуском до + 3мм.
- Принцип параллельного сведения сварочных головок для улучшения прочности угла.
- Удобное обслуживание и уход, благодаря хорошему подходу ко всем элементам конструкции.
- Лёгкая очистка и замена тefлоновой ткани на нагреваемом элементе.
- Вертикальная комплектация профилем в удобной и эргономичной для оператора позиции.
- Предварительный выбор позиции вложения верхней или нижней сварочной головки для удобного вложения профиля.

AKS 1805
Z ograniczeniem wypłytki: 2 mm
AKS 1810
Z płytą nożową ograniczającą wypłytkę: 0,2 mm

- Zgrzewarka pionowa 4-punktowa do zgrzewania profili z PCV pod kątem 90°.
- Elastyczna w produkcji dzięki szybkiej wymianie zewnętrznych podpór przy pomocy systemu ograniczników bez śrub, np. rama/skrzydło.
- Automatische dopasowanie cylindrów mocujących do bieżącej wysokości profili.
- Automatische dopasowanie czasu rozgrzewania do zróżnicowanych przekrojów profili.
- System wyrównujący umożliwia zgrzewanie profili z tolerancją do +3mm.
- Sanie zgrzewania umożliwiają równoległe zgrzewanie dla wzmocnienia wytrzymałości naroża.
- Przyjazny w konserwacji dzięki dobremu dostępowi do poszczególnych elementów maszyny.
- Łatwe czyszczenie i wymiana tkaniny teflonowej na elementach grzejnych.
- Pionowe umieszczanie profili w ergonomicznej wygodnej pozycji dla obsługującego.
- Możliwość rozjazdu przednich głowic dla wygodnego umieszczania profili.

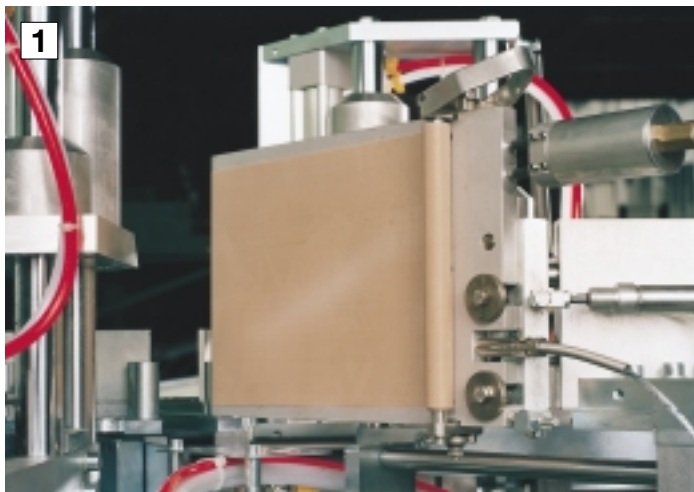
U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

- Leistungsfähige Automatisierungstechnik in ausbaufähiger Grundkonzeption.
- SPS Zentralsteuerung mit Folientastatur und Displayanzeige, Speichereingabe für Tagesproduktion serienmäßige Schnittstelle für Online-Betrieb.
- Optional: Industrie-PC mit Farbbildschirm und Diskettenlaufwerk.
- Elektronische Positionierung der X-Y Achsen.
- Nachrüstung der Schwenkeinheit in Verbindung mit autom. Austransport an weitere Transferstraßen möglich.
- Absicherung wichtiger Programmteile durch Benutzercode.

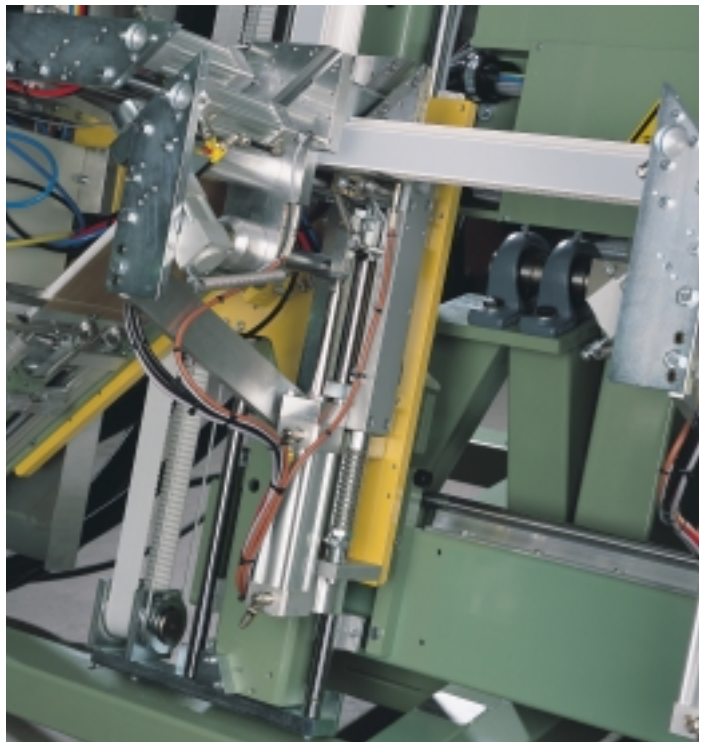
- Эффективная автоматизированная техника, позволяющая расширение основной конструкции.
- SPS централизованное управление с мембранной клавиатурой и показаниями на дисплее, введение данных дневной продукции, серийный интерфейс для обработки данных в режиме «он-лайн».
- Опционально: индустриальный ПК с цветным монитором и дисководом.
- Электронное позиционирование осей X - Y.
- Возможно последующее оснащение переводом в горизонтальное положение для вывода и передачи изделий в производственные линии.
- Защита важных параметров программы паролем.

- Wysoko wydajna technika automatyzacji o poszerzalnej, bazowej koncepcji konstrukcyjnej.
- Centralne sterowanie SPS z klawiaturą i monitorem, możliwością zapisywania danych dla produkcji całodziennej, seryjnym interfejsem dla pracy w trybie on-line.
- Opcjonalnie: komputer z kolorowym wyświetlaczem i stacją dyskieta.
- Elektroniczne pozycjonowanie osi X-Y.
- Możliwy jest późniejszy montaż zespołu przechylającego w połączeniu z dalszym transportem do automatycznej linii produkcyjnej.
- Zabezpieczenie ważnych danych programowych przez kod użytkownika.



- 1** Großer Vorrat an neuem Teflon auf der Spule ermöglicht schnellen Teflonwechsel durch Nachdrehen im eingebauten Zustand sowie bessere Ausnutzung der Teflonfläche. Большой запас тефлона на шпультке обеспечивает быструю смену отработанного тефлона и эффективное его использование. Duży zapas nowego teflonu na rolce umożliwia szybki jego wymianę jak również i lepsze wykorzystanie powierzchni teflonowej.

- 2** Einfaches und schnelles Wechseln des Teflonbelages ohne Ausbauen des Heizelements. Удобная и быстрая смена тефлона без демонтажа нагревательного элемента. Łatwa i szybka wymiana okładziny teflonowej bez konieczności wymontowywania elementu grzejnego.



AKS 1805/10 T

Vollautomatischer Maschinenablauf vom Einlegen der Profilstäbe bis zum automatischen Austransport des geschweißten Rahmens.

- Automatischer Austransport und Freistellung des verschweißten Rahmens auf eine Transportbahn.
- Vollautomatische Übernahmefähigkeit bei Einsatz einer Schweißraupen-Verputzmaschine mit Wendestation.
- Maschine vertikal/horizontal schwenkbar.
- Wird der Rahmen nicht automatisch austransportiert und von Hand entnommen kann eine max. Größe wie bei AKS 1800 19/12, 28/16, 38/22 geschweißt werden.
- Abschwanken der Schweißmaschine in die Horizontale für Freistellung und Austransport des Rahmens während der Aushärtezeit, dadurch kein Zeitverlust.
- Rückschwenken der Maschine in die Vertikale und erneutes Positionieren der Schweißköpfe auf die neuen Schweißmaße nach dem Austransport.

AKS 1805/10 T

Полностью автоматизированный процесс работы машины, начиная с ввода профиля до автоматического вывода сваренных рам.

- Автоматический вывод и передача сваренной рамы на транспортную линию.
- Автоматизированное движение изделий при использовании машины в производственной линии с очистной машиной и поворотной станцией.
- Машина с вертикальным/горизонтальным переводом.
- Если рама выводится не автоматически, а вручную, то возможно сваривание макс. размеров как на AKS 1800 19/12, 28/16, 38/22.
- Перевод машины в горизонтальное положение для передачи и вывода изделий на производственные линии происходит во время стыка, нет потери времени.
- Возвращение машины в вертикальную позицию и новое позиционирование сварочных головок на новые размеры после вывода изделия.

AKS 1805/10 T

Zautomatyzowany proces pracy począwszy od ułożenia elementów profili aż do automatycznego odtransportowania zgrzanej ramy.

- Automatische odtransportowanie zgrzanych ram na przenośniku taśmowym.
- Możliwość automatycznego dalszego przekazania przy użyciu oczyszczarki zgrzewów ze stacją obrotową.
- Maszyna przestawna obrotowo w poziom/pion.
- W przypadku, gdy rama nie jest automatycznie odtransportowana lecz wyjmowana ręcznie, wówczas można zgrzewać wielkość maksymalną jak w AKS 1800 19/12, 28/16, 38/22.
- Odchylanie zgrzewarki do pozycji poziomej do zwolnienia i dalszego przemieszczania ramy pod koniec procesu roboczego.
- Powrotne ustawienie maszyny do pozycji pionowej i pozycjonowanie głowic zgrzewających do nowych wymiarów.

Funktionen der AKS 1800

Функции AKS 1800

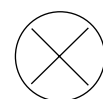
Funkcje zgrzewarki AKS 1800

	Manuell entnehmen	Mit Austransport-Funktion	Parallelschub-schweißen (PLL +)	Diagonal-schub-schweißen	Möglichkeit 4 Ecken schweißen	Einschweißen von vorgefertigten T-Elementen	C-Schweißung	Messerschweiß-raupenbegrenzung 0,2 mm, mit beheizten Quetschplatten	Verlängerung der Länge oder Breite	Auch als Sonder-spannhöhen Ausführung erhältlich
	Изъятие изделия вручную	Функция вывода изделия	Принцип параллельного стыка PLL +	Принцип диагонального стыка	Возможность сваривания 4-ёх углов	Вваривание подготовленных T-элементов	C-сваривание	Ограничение сварочного наплава 0,2 мм, с обогреваемыми фиксирующими платами	Увеличение длины или ширины	Возможен заказ машины с другой высотой фиксирования
	Wymowanie manualne	Z funkcją odtransportowania	Zgrzewanie równoległe PLL+	Zgrzewanie prostopadłe	Możliwość zgrzewania czterech naroży	Zgrzewanie przygotowanych elementów T	Zgrzewanie elementu C	Ograniczenie wyłytki zgrzewu do 0,2 mm z ogrzewanymi blatami dociskowymi wyposażonymi w noże ze stali nierdzewnej	Możliwość zwiększenia długości lub szerokości	Zgrzewarkę można również wyposażyć w dociski dla wysokich profili
Funktion Функция Funkcje										
AKS 1805		nur T							SHY 1800 SBX 1800	SE 200
AKS 1810		nur T							SHY 1800 SBX 1800	SE 200

Technische Änderungen vorbehalten

Технические изменения возможны


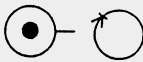

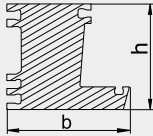
Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych.



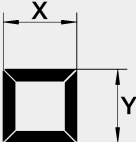
Standard

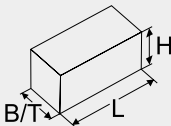

Стандарт

Standard

		AKS 1805		AKS 1810						AKS 1805	AKS 1810
	V Hz kW	230/400 50/60 6,5	230/400 50/60 6,5	230/400 50/60 8,5	230/400 50/60 8,5		Liter	56	56		
	bar	7		7			h max. h min. b max.	125 (200) mm 50 mm 130/150*	125 (200) mm 50 mm 130/150*		

* Tischseitig / Со стороны стола / Strona stołu

AKS 1800					
Maschinen Typ	X max.	X min.	Y max.	Y min.	
AKS 1805/10 19/12	1930 mm	310 mm	1240 mm	350 mm	
AKS 1805/10 28/16	2820 mm	310 mm	1610 mm	350 mm	
AKS 1805/10 38/22	3840 mm	310 mm	2210 mm	350 mm	
AKS 1805/10 T 16/12	1610 mm	390 mm	1240 mm	350 mm	
AKS 1805/10 T 25/16	2500 mm	390 mm	1610 mm	350 mm	
AKS 1805/10 T 35/22	3520 mm	390 mm	2210 mm	350 mm	

AKS 1800					
Maschinen Typ	L	B/T	H		
AKS 1805/10 19/12	4100 mm	1800 mm	2600 mm	1650 kg	
AKS 1805/10 28/16	5000 mm	2000 mm	2800 mm	2250 kg	
AKS 1805/10 38/22	6000 mm	2250 mm	3450 mm	2500 kg	
AKS 1805/10 T 16/12	4100 mm	2600 mm	2750 mm	1800 kg	
AKS 1805/10 T 25/16	5000 mm	2950 mm	3100 mm	2450 kg	
AKS 1805/10 T 35/22	6000 mm	3650 mm	3850 mm	2730 kg	

Sondergrößen auf Anfrage. / Особые размеры по запросу / Wielkości niestandardowe wg indywidualnego zapotrzebowania